

Hora	Grupo	Designação do Projecto/Artigo
9H30 – 9H50	Luís Pedro e Carlos Matos	Trecar e o 6 Sigma
10H00- 10H20	Cristina Beltrão e Ricardo Lopes	Lean aplicado à fase de concepção de moldes.
10H30 – 10H50H	Guilherme Moreira	Controlo Estatístico do Processo aplicado ao Sector da Indústria da Madeira.
11H00-11H20	Intervalo para Café	
11H30-11H50	Alexandra Mousinho e Carla Mendes	Redução do Número de Facturas Não Conformes no Processo de Centralização de Compras.
12H00-12H20	César Santos João Dinis	Redução da segunda escolha numa linha de pavimento hidráulico.
12H30-12H50	Júlia Moreira	Optimização da formulação e do processo de fabrico de Trífene® 200.
13H00 – 14H00	Intervalo para Almoço	
14H00-14H20	Ana Luísa Pedro	Redução de Recursos alocados ao Laboratório
14H30 – 14H50	Angelina Perestrelo	Optimização de método de determinação da acidez em refrigerantes carbonatados
15H00-15H20	Carlos Marques José Paulo Santos Luís Penha	Assembly Process Improvement
15H30-15H50	Gonçalo Moura Almeida João Miguel Cóias	Optimização dos Planos de Inspeção num Processo de Engarrafamento
16H00-16H15	Intervalo para café	
16H15-16H40	Filipe Pereira	Gestão de Projectos
16H40-17H00	Eduardo Costa	Balanced Scorecard
17H00-17H20	Madalena Bettencourt	Controlo Estatístico num Processo de Enchimento